



## INSTRUCTIVO DE INSTALACIÓN

Para la instalación correcta de la pieza, se hace necesaria la utilización de silicona adhesiva que soporte temperaturas máximas de trabajo de 350° C.

- 1. Elimine todos los residuos del lugar de aplicación.
- 2. Aplique una capa uniforme de silicona en la WF0126
- 3. Circule todos los orificios con la utilización del adhesivo.



- 4. Al momento de la instalación, Junte las partes firmemente por aproximadamente 10 minutos.
- 5. Remueva el exceso de los laterales.
- 6. El tiempo de cura puede variar dependiendo de la humedad del ambiente y el fabricante del adhesivo. Algunos fabricantes sugieren que algunos productos corrijan hasta 6 mm de holgura entre superficies. Aún así para cada 3 mm de corrección deberemos esperar 24 h de tiempo de cura.
  - El torque de los tornillos debe ser 10Nm (Secuencia de atornillado espiral).

